

A3500 Raccord à souder Welded nut and pipe

■ Fonction

Raccord à souder permettant le montage des instruments ou accessoires en 1/2"GM (suivant ISO228), comprenant : écrou, douille à souder et joint d'étanchéité.

■ Caractéristiques

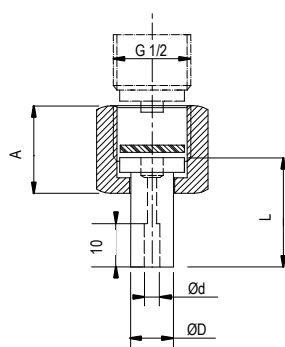
Ecrou	① Inox 304 ④ Acier
Douille à souder	② Inox 316L (PN250) ⑤ Laiton (PN250) ⑦ Acier zingué (PN250) ⑧ Acier (PN250)
Joint plat	③ P.T.F.E (0...+150°C) ⑥ N.B.R. (-20...+100°C) ⑨ Cuivre (- 30...+ 300°C)
Option	Dégraissage pour oxygène

■ Function

Welded nut & pipe for instruments or accessories 1/2"GM (BSP) according to ISO 228 including : nut, pipe to be welded and flat gasket.

■ Technical data

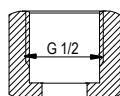
Nut	① 304 st.st. ④ Steel
Pipe to be welded	② 316L st.st. (PN250) ⑤ Brass (PN250) ⑦ Zinc plated steel (PN250) ⑧ Steel (PN250)
Flat gasket	③ P.T.F.E (0...+150°C) ⑥ N.B.R. (-20...+100°C) ⑨ Copper (- 30...+ 300°C)
Option	Oxygen cleaning



	Type	Ød	ØD	L	A	Code
RMX1	① + ② + ③	4	11.9	30	24	A3500-010
RM1	④ + ⑤ + ⑥					A3500-020
RM1	④ + ⑦ + ⑧					A3500-030
RM1	④ + ⑧ + ⑨	4	11.9	30	30	A3500-031



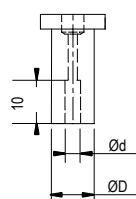
	Type	Ød	ØD	L	A	Code
RMX1	① + ② + ③	6.1	11.9	30	24	A3500-040
RM1	④ + ⑤ + ⑥					A3500-050
RM1	④ + ⑦ + ⑧					A3500-060



Ecrou 1/2"GF Nut 1/2"GF	Inox 304 / 304 st.st.	A3500-100
	Acier / Steel	A3500-101



Joint (lot de 10) pour instrument G 1/2"	P.T.F.E (0...+150°C)	A3500-200
	N.B.R. (-20...+100°C)	A3500-201
Gasket (by batch of 10) for G1/2" instrument	F.K.M. (0...+120°C)	A3500-202
	E.P.D.M. (-40...+120°C)	A3500-203



	Matière / Material	Ød	ØD	Code
Douille à souder Pipe to be welded	Laiton Brass	4	11.9	A3500-300
		6.1		A3500-301
		8.1		A3500-302
	Inox 316L 316L st.st.	4	11.9	A3500-400
		6.1		A3500-401
		8.1		A3500-402

